



POMPE A BETON ET SPRITZ-BETON

À quoi sert-elle

1. Utilisée pour le pompage de bétons, micro-bétons, mortiers et du spritz-béton.
2. Conçue pour les emplois les plus contraignants, elle utilise une pompe à pistons bicylindrique à vanne commandée et à débit variable.

En quoi se différencie-t-elle

3. Elle se caractérise pour le rapport constructif et dimensionnel particulier du groupe pompe-vanne et pour la configuration du circuit oléodynamique: deux concepts techniques qui assurent une double fonction de la pompe qui s'adapte aussi bien aux pompages et à la projection des bétons.

Grâce à la capacité de la pompe d'arriver jusqu'à 80 bars de pression, en réduisant proportionnellement le débit, le béton pompé avec BETON MASTER peut atteindre des distances et des hauteurs considérables.

À acquérir parce que....

1. Elle assure de très hautes prestations dans les deux fonctions.
2. Elle garantit le maximum de puissance grâce au moteur diesel de 37,3 kW.
3. La pompe à débit variable progressif (de 2 à 15 mètres cubes par heure) permet d'atteindre des distances et des hauteurs de pompage considérables.
4. Elle permet d'utiliser des tuyaux en acier ou en caoutchouc d'un diamètre différent en fonction de la granulométrie des agrégats.
5. Elle a été conçue pour résister aux sollicitations de fonctionnement les plus élevées.

6. Les opérations de nettoyage et de maintenance ordinaire sont extrêmement simplifiées et rapides.

7. Elle présente un prix compétitif, un coût facilement amortissable et elle conserve dans le temps une valeur commerciale intéressante.

8. Elle est fabriquée dans le respect rigoureux de toutes les normes de sécurité nationales et internationales.

Versions

1. Disponible en 2 versions

- Pompage
- Spritz-béton (avec et sans pompe de dosage silicate).

Toutes les versions sont disponibles avec traction manuelle ou avec traction sur route (/T).